# This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

# **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



(11)Publication number:

01-202241

(43)Date of publication of application: 15.08.1989

(51)Int.Cl.

A22C 29/04

(21)Application number: 63-028389

(71)Applicant:

HITACHI PLANT ENG & CONSTR CO LTD

(22)Date of filing:

09.02.1988

(72)Inventor:

HAYATA FUMITAKA **FUKUZAWA KUNIYUKI** 

KOIDE HIDEO

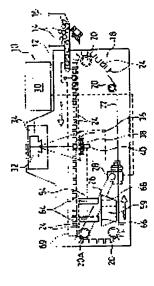
MATSUMOTO ATSUYUKI YAMADERA TOSHIO

# (54) METHOD FOR DETECTING RESIDUAL SHELL IN SHUCKED SHELLFISH AND APPARATUS THEREFOR

#### (57)Abstract:

PURPOSE: To contrive automatic discrimination between pieces of shells and shucked shellfishes, by measuring intensity and wave form of an absorption part and absorption width of an absorption signal in an X-ray image and discriminating the X-ray absorption parts due to the pieces of the shell and shucked shellfishes based on the measured

CONSTITUTION: X-rays are irradiated to shucked shellfishes 14 in the respective buckets 24 on a bucket conveyor 18 in an X-ray irradiator 32. An X-ray image of the shucked shellfishes 14 is received by an X-fluorescent plate 36 emitting light by sensitizing to the X-rays of a receptor having the fluorescent plate 36. Further, the light emitted from the fluorescent plate 36 is converted into an electric signal by a photoelectric transfer element 38. The electric signal of the photoelectric transfer element 38 is amplified to a prescribed level in a signal processor 40 and then subjected to logarithmic conversion to measure the intensity, width and absorption wave form of an X-ray image absorption part of the above-mentioned transferred image signal. Thereby, X-ray image absorption parts of the shucked shellfishes and pieces of shells are discriminated based on the afore-mentioned measured values. Furthermore, a control signal is taken from the processor 40 in a selector 59 to operate the bucket 24 and remove the shucked shellfishes containing pieces of shells.



### **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2000 Japan Patent Office

## @ 公 開 特 許 公 報 (A) 平1-202241

⑤Int. Cl. <sup>4</sup>

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成1年(1989)8月15日

A 22 C 29/04

7803-4B

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全10頁)

剝身員中の残殻検出方法及び装置 ❷発明の名称 頭 昭63-28389 の特 願 昭63(1988) 2月9日 29出 東京都千代田区内神田1丁目1番14号 日立プラント建設 早 H 文 咯 個発 明 宏 株式会社内 東京都千代田区内神田1丁目1番14号 日立プラント建設 邦 之 沢 個発 明 老 福 株式会社内 東京都千代田区内神田1丁目1番14号 日立プラント建設 @発明 孝 出 英 夫 水 株式会社内

⑦出 願 人 日立プラント建設株式 東京都千

東京都千代田区内神田1丁目1番14号

最終頁に続く

#### 明 福 曹

1. 発明の名称

剝身貝中の残奴検出方法及び装置

2. 特許請求の範囲

(L) 闘身貝類中に残存する貝殻片を検出する闘身 貝中の残殻検出方法に於いて、

劇身貝に X 線を照射し、

前記劇身貝のX線画像をX線蛍光板を介して受 光して電気信号に変え、

前記電気信号を所定のレベルに増幅した後に対 数変換し、

対数変換したX線画像信号のX級頭像吸収部の 効度、幅、及び吸収波形を計測し、該計測値に基 づいて制身貝のX線画像吸収部と貝殻片のX線西 像吸収部とを判別し、該判別に基づいて選別装置 を制御して貝殻片を含む制身貝を分類除去することを特徴とした制身貝中の残斂検出方法。

(2) 別身貝類中に残存する貝殻片を検出する剝身 貝中の残殻検出装置に於いて、 パケットが並設され、該パケットを一定の周期 で間欠移送すると共に剝身貝が各パケットに所定 登連統投入されるパケットコンペアと、

前記パケット内の剝身貝に向けてX線を照射するX線照射装置と、

X線に感光して発光するX線蛍光板を有し、複 蛍光板で前記剝身具のX線映像を受光する受光装置と、

前記受光装置のX線蛍光板の発光を電気信号に変換する光電変換素子と、

的記光理変換案子の電気信号を所定のレベルに 地幅した後に対数変換して、放変換画像信号のX 級画像吸収部の強度、幅、及び吸収被形を計測し、 該計測値に基づいて側身貝のX線画像吸収部と貝 般片のX線画像吸収部とを判別する信号処理強置 と、

前記信号処理装置から前記判別に基づく制御信号を取り込み、前記コンペアのパケットを操作して貝殻片を含む刷身貝を分離除去する選別装置とから構成したこと特徴とした刷身貝中の残殻検出

装置。

#### 3. 発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は紛身員中の残骸検出方法及び装置に係 り、特に剝身員中に残存する員競片或いは異物を 検出する劉身員中の残骸検出方法及び装置に関す る。

#### (従来技術)

刷身貝類中の残殺の検出には、貝類をポイリングした後に剝身にし、意熟汁を分離した後水槽に 役入して粗大残殺を分離した後、次に、小さな残 級をメッシュ式コンベア上で目視検査してその分 離除去を行っている。

第15図は従来の目視検査による剝身あさり中の残骸の検出方法を示す説明図である。第15図に示すようにポイリング後のあさりは階段状に形成された水積70、70…内に順次投入及び移行され、粗大な残敗を分離した後、メッシュ式ベルトコンベア72に送られる。ベルトコンベア72上では検査員の目視検査によって剝身あさり中の

本発明はこのような事情に鑑みてされたもので、 残穀と剥身あさりの X 線吸収差の検出感度を信号 処理によって高め、自動判別ができる削身中の残 殻検出方法及び陰運を提案することを目的として いる。

#### (問題点を解決するための手段)

本発明は前記目的を達成するために、刷身貝餌中に残存する貝殻片を検出する捌身貝中の残殻検出方法に於いて、弱身貝にX線を照射し、前記剔身貝のX線函像をX線蛍光板を介して受光して電気信号を所定のレベルに増

#### (発明が解決しようとする問題点)

しかしながら、このような自動検出方法においては種々の問題がある。超音波検出方式はあさりと残殻の区別が容易に出来ない不具合がある。電磁検査方式は金属以外の異物検出が難しく、例えば非磁性金属は検出特度であるN/Sが悪いため、適用が困難となっている。

幅した後に対数変換し、対数変換したX線画像倍号のX線画像吸収部の強度、幅、及び吸収波形を計測し、該計測値に基づいて紛身貝のX線画像吸収部と支判別し、該判別に基づいて選別装置を制御して貝殻片を含む別身貝を分離除去することを特徴としている。

(作用)

13

央の天井面には、 X 線照射装置 3 2 が取付けられ、 X 線照射装置 3 2 はシールドルーム 3 4 に収納されている。この X 線照射装置 3 2 は電源・制御ポックス 3 0 に接続され、バケット 2 4 内の鍛送 切身あさり 1 4 に向けて低 X 線強度 (6 0 ~ 8 0 K V、 3 ~ 5 m A) で照射している。又、この X 線のリップル周波数は 3 0 0 H \* である。

X 線蛍光板 3 6 には、 X 線蛍光板 3 6 での発光 を電気信号に光電変換する光電変換案子 3 8 が密 (実施例)

以下添付図面に使って本発明に係る創身貝中の 残殺検出方法及び装置の好ましい実施例を詳説す

剝身貝中の残穀検出装置10の本体12の略中

巻され、光電変換案子38は密着系イメージセンサー (35 画素、フォトダイオードアレイ)から成り、この電気信号は信号処理装置 (0 にサンプリングされる。

この X 線吸収レベル信号 A は信号処理装置 4 0 内のビデオオペアンプ 5 0 によって 1 0.倍に増幅

次に、A/D変換器52からの信号はDMAインターフェイス54を介してデータ処理用の16 ピットパーソナルコンピュータ56に送られる。

第5図(A)乃至(D)は、パーソナルコンピ

を判別処理し、その判別処理に基づく制御信号を 第1図及び第2図に示すように後段の選別装置 5 9に出力している。

第7図及び第8図に示すようにコンベア18の チェーン22にはアーム60が取付けられ、アーム60の先端には枢支ピン62を介してバケット 24の一端が回動可能に取付けられる。バケット 24の他端は支持ローラ64によって支持される。

ユーク 5 6 によっ B 号を補正処理した種々の 段階での C R T 西像図である。

第5図(A)はA/D変換器52からの原信号 に基づくCRT画面によるX線画像吸収波形図で あり、第5図(B)は原信号を対数変換補正(i elogV〉したCRT画面によるX線画像吸収 波形図である。第5図(C)は対数変換信号をゲ イン補正したCRT画面によるX線画像吸収放形 図であり、第5図(D)はゲイン補正した信号を 更にシェージング 捕正した CR T 画面による X 掠 画像吸収波形図である。パーソナルコンピュータ 56は第5図(D)のシェージング被正された信 号に基づいてX級画像吸収波形のトラップ(X線 吸収部)の解析を行う(第6図参照)。コンピュ ータ56はX線吸収の平均ペースレベルからのト ラップの深さ(X線吸収強度)、平均ベースレベ ルから一定値下がった値でのトラップの幅、トラ ップの波形及びトラップの積分位(面積値)を計 測し、その計測値に基づいて剝身あさりによるト ラップと残殻又はその他の異物によるトラップ等

選別設置59の支持ローラ64、64…は、信号処理設置40のコンピュータ56の制御信号に基づいて作動され、残扱又は異物のあるバケット24が不良品ホッパ68上方の支持ローラ64に位置したとき、その支持ローラ66が制御信号によって第8図に示す矢印Aの方向に移動する。又、異物等が残存しない制身あさり14のバケット24は良品ホッパ66の上方の支持ローラ66に位置したときにその支持ローラ66が第8図に示す矢印Aの方向に移動する。

尚、闘身あさり14中の残殻検出監選の本体1 2内のパケットコンペア18の検査領域内は遮蔽ボックス69が形成され、ボックス69によって X線の外部拡散を防止している。

前記の如く構成された本発明に係る別身員中の 残額検出方法及び装置によれば、供給ホッパ16 から投入された別身あさり14はパケット24に 所定量づつ連続投入され、X線照射装置32の下 に間欠移送される。パケット24中の別身あさり 14は、X線照射装置32によってコンペア18 の間欠移送周期と同期してが照射される。 到 身あさりの X 線透過画像は X 線蛍光板 3 6 によっ て受光される。 X 線蛍光板 3 6 の発光は光電変換 索子 3 8 によって電気信号に変換され、電気信号 は信号処理装置 4 0 に取り込まれる。

第9図 (A) 乃至第12図 (A) は剝身あさり 及び残殻の撮影時の状態を示す側面図、第9図 (B) 乃至第12図 (B) はその時のX線映像信

を用いた検出方法により削身あさり 1 4 中の残存 する残殻を自動的に検出及び分離することができ み

第13図及び第14図は本発明に係る翻身貝中の残效検出方法及び装置の第2実施例の平面図及び側面図である。第13図及び第14図に示すように、側身貝中の残效検出方法及び装置71の供給ホッパ16、X級照射装置32、X線蛍光板36及び作号処理装置40は第1図の第1実施例の装置と略同様な構造になっており、その詳しい脱明は省略する。

第2実施例における剝身貝中の残穀検出装置で 1においては、パケットコンペアで3に特徴があり、パケットコンペアで3の回転板で5の周囲には略扇状のパケットでで、ででいが配せられ、その一端は回動可能には支持ローラ64、64…が配せられる。回転板で5はモータ28によって間欠回転され、それと共にパケットででも間欠移送される。又、選別装置59の支持ローラ64は信 そして、パーソナルコンピュータ 5 6 の判別処理に基づく調節信号が選別装置 5 9 に出力され、選別装置 5 9 はこの制御信号に基づいて、貝殻片取いは異物を含んだコンベア 2 4 は支持ローラ 6 4 の操作によって離盤式に回動グウンされ、残殻取いは異物を含む倒身あさり 1 4 は、容易に不良ホッパ 6 8 に集積して分離できる。従って、 X 級

号処理装置 4 0 からの制御信号に基づいて回転板 7 5 の外方向 (第 1 3 図に示す矢印B又はF) に移動操作され、パケット 7 7 が下方に回動するようになっている。

このような構造においても、第1回及び第2回で示した側外貝中の残扱検出方法及び装置と同様に、貝殻片及び異物を含む銅みあさり14のバケット77を容易に操作することができ、その分離が簡単にできる。

#### (発明の効果)

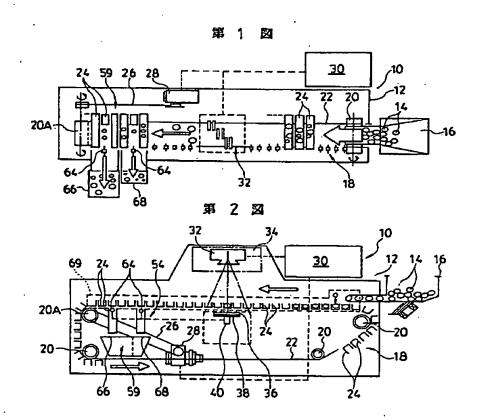
#### 4. 図面の簡単な説明

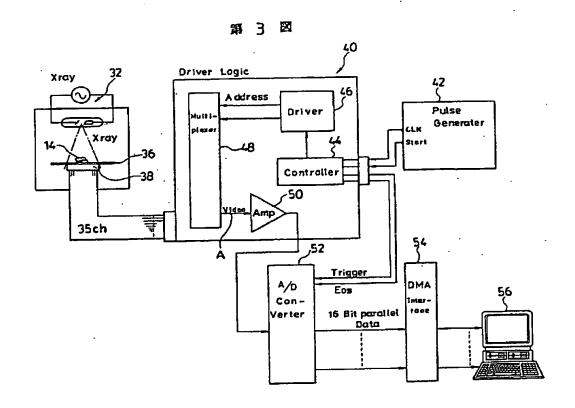
第1図は本発明に係る剝牙負中の残殻検出装置 第2図は第1図の側面図、第3図は本発明に係る 弱身貝中の残穀検出装置の信号処理装置の説明図、 第4図は信号処理装置内のタイミング図、第5回 はパーソナルコンピュータによって原信号を補正 処理した時の種々の段階でのCRT画像によるX 線画像吸収彼形図、第6図はパーソナルコンピュ ータで判別を行うX線画像吸収被形図、第7図及 び第8図はパケットの取付構造を示す側面図、第 9 図乃至第12 図は剛身貝及び貝殻片の撮影時を 示す側面図及びその時のX線画像吸収波形図で、 第9図(A)乃至第12図(A)は撥彫時の側面 図、第9図 (B) 乃至第12図 (B) はX級画像 吸収波形図、第13図及び第14図は本発明に任 る駒身貝中の残殺検出装置の第2実施例の平面図 及び側面図、第15図は従来の剔身貝中の残殻検 出方法の説明図である。

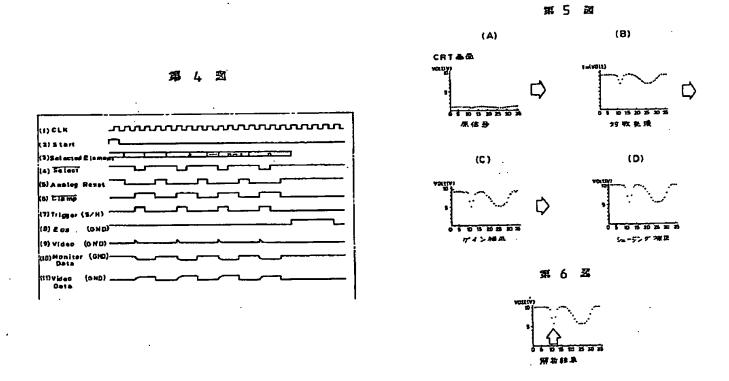
10、71…朝身貝中の残放検出方法及び装置、 12…本体、 14…制身あさり、 15…残

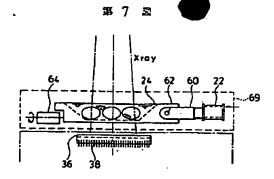
18.73 2 0 ... 24、68…バケ 28…モータ、 32 ··· X 線照射装置、 38…光证疫换杂子、4 0…信号処理装置、 42…パルスジェネレータ、 44…コントローラ、 48…マルチプレクサ、 50…ビデオオペアンプ、 52…A/D変換 56 …パーソナルコンピュータ、 59 … 選別装置、 6 4 … 支持ローラ、 6 6 … 良品ホ ッパ、 6 8 …不良品ホッパ。

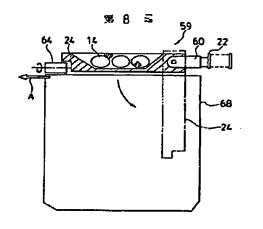
代理人 弁理士 松浦憲三

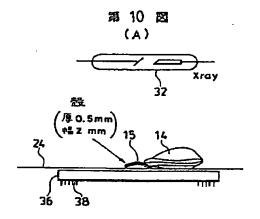


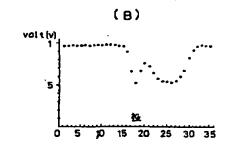


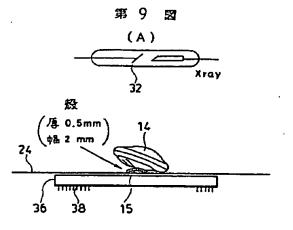


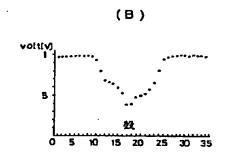


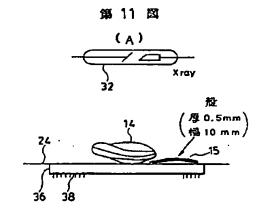


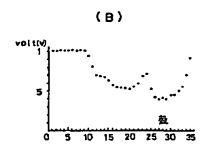


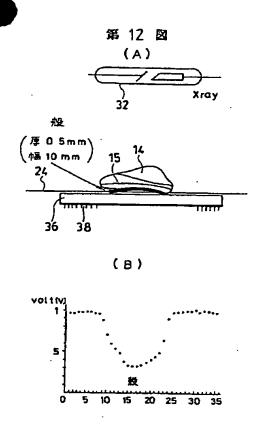


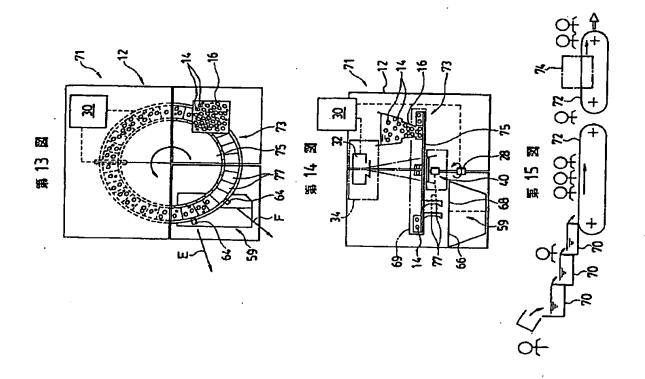












	第1頁	第1頁の続き								
•	個発	明	渚	松	本	篤	幸	東京都千代田区内神田1丁目1番14号	日立プラント建設	
								株式会社内		
	⑫発	明	者	山	寺	利	夫	東京都千代田区内神田1丁自1番14号	日立プラント建設	
								株式会社内		

# (54) DEVICE FOR TREATING FISH BODY

(11) 1-202240 (A) (43) 15.8.1989

(21) Appl. No. 63-29514 (22) 9.2.1988

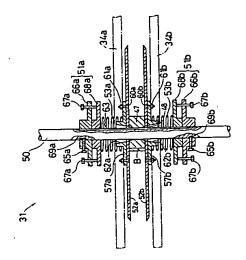
(71) NIPPON FUIRESUTA K.K. (72) YUTAKA OGAWA

(51) Int. Cl<sup>4</sup>. A22C25/16

PURPOSE: To enable preparation of sliced meat without sticking residual cut pieces of backbones, by displacing cutting blades so as to avoid the backbones without stopping cutting and processing operation even if the size of fish bodies

to be cut is changed.

CONSTITUTION: Engaging members (51a) and (51b) are fixed to a pivot shaft 50 and cutting blades (52a) and (52b) are simultaneously loosely inserted therebetween. The afore-mentioned cutting blades are elastically urged toward the above-mentioned engaging members (53a) and (53b) by urging means (53a) and (53b). That is, since the cutting blades can be displaced against the urging means in case relatively hard materials, such as backbones, contact the cutting blades, cutting treatment can be carried out by avoiding backbones, etc., of fish bodies to be cut by such displacement. Thereby, slices of high quality can be prepared without containing any cut pieces of the backbones, etc.



### (54) METHOD FOR DETECTING RESIDUAL SHELL IN SHUCKED SHELLFISH AND APPARATUS THEREFOR

(11) 1-202241 (A)

(43) 15.8.1989

(21) Appl. No. 63-28389 (22) 9.2.1988

(71) HITACHI PLANT ENG & CONSTR CO LTD

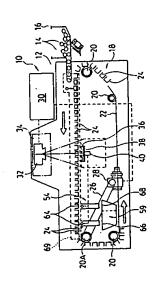
(72) FUMITAKA HAYATA(4)

(51) Int. Cl<sup>4</sup>. A22C29/04

PURPOSE: To contrive automatic discrimination between pieces of shells and shucked shellfishes, by measuring intensity and wave form of an absorption part and absorption width of an absorption signal in an X-ray image and discriminating the X-ray absorption parts due to the pieces of the shell and shucked shellfishes based on the measured

values

CONSTITUTION: X-rays are irradiated to shucked shellfishes 14 in the respective buckets 24 on a bucket conveyor 18 in an X-ray irradiator 32. An X-ray image of the shucked shellfishes 14 is received by an X-fluorescent plate 36 emitting light by sensitizing to the X-rays of a receptor having the fluorescent plate 36. Further, the light emitted from the fluorescent plate 36 is converted into an electric signal by a photoelectric transfer element 38. The electric signal of the photoelectric transfer element 38 is amplified to a prescribed level in a signal processor 40 and then subjected to logarithmic conversion to measure the intensity, width and absorption wave form of an X-ray image absorption part of the above-mentioned transferred image signal. Thereby, X-ray image absorption parts of the shucked shellfishes and pieces of shells are discriminated based on the afore-mentioned measured values. Furthermore, a control signal is taken from the processor 40 in a selector 59 to operate the bucket 24 and remove the shucked shellfishes containing pieces of shells.



### (54) METHOD FOR TREATING AND RETAINING FRESHNESS OF FISH, SHELLFISH OR CATTLE MEAT

(43) 15.8.1989 (19) JP (11) 1-202242 (A)

(21) Appl. No. 63-24920 (22) 6.2.1988

(71) C B K.K. (72) SHIGERU ISHII

(51) Int. Cl<sup>4</sup>. A23B4/06

PURPOSE: To suppress deterioration in freshness at a low value, by homogeneously heat-treating fishes, shellfishes or cattle meat at a specific temperature in a short time and inactivating enzymes.

CONSTITUTION: Heat treatment is homogeneously carried out with far infrared rays and microwaves in a very short time at a temperature, e.g., 40~70°C, for inactivating enzymes which are objects. The heat treatment is economically performed in warm water containing salt added thereto at a suitable temperature according to the objects for a prescribed time. In both cases, cooling treatment is carried out just after the heat treatment.